



## DICHIARA

Di essere stato informato, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art 76 del D.LGS 507/1993 e successive modifiche

**Allegare: copia della visura della Camera di Commercio  
copia del documento di identità del Legale Rappresentante**

*Ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali D.Lgs n.196 del 30 giugno 2003, dichiara di essere stato informato:*

- a) *sulle finalità di utilizzo e sulle modalità di gestione dei dati conferiti con la presente istanza, i quali saranno oggetto di trattamento da parte del Comune di Siniscola secondo la normativa vigente in materia ed esclusivamente utilizzati ai fini dell'attività amministrativa;*
- b) *che il titolare della banca dati è l'Amministrazione Comunale di Siniscola ,.*

Data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

In Fede

\_\_\_\_\_  
Firma del dichiarante

---

<b>DOVE RIVOLGERSI</b>	UFFICIO TARSU
<b>Indirizzo</b>	Via Roma 125 Siniscola – secondo piano- sportello TARSU
<b>Telefono</b>	Uff.Tarsu 0784-870815 0784-870813
<b>Fax</b>	0784-878300
<b>Orario</b>	lunedì, mercoledì e venerdì dalle ore 9,00 alle ore 11,00 Martedì pomeriggio dalle ore 16,00 alle ore 17,30 Responsabile del procedimento: Pipere Grazia Responsabile del servizio: Piras Francesca Rosa

### Presentazione delle denunce

Devono esser presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, all' Ufficio Tributi del Comune di Siniscola, con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**  
**Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione** (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).  
L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.
- **denuncia di cessazione** ( con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa** . **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.